

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МВК ПО ВЗРЫВНОМУ ДЕЛУ»
(ООО «МВК по ВД»)

ОКПД2 28.29.22.190

Группа П 87



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «МВК по ВД»

Ю.В. Горлов

«16» июня 2016 г.

**СРЕДСТВО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК.
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ВЗРЫВОПОДАВЛЕНИЯ -
ЛОКАЛИЗАЦИИ ВЗРЫВОВ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ
АСВП-ЛВ.МФ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 28.29.22-001-42806668-2016**

Дата введения - 16.06.2016 г.

РАЗРАБОТАНО

Руководитель проекта
ООО «МВК по ВД»

А.Ю. Горлов

г. Москва 2016 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № дубл.	Подпись и дата
Инв. № дубл.	Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на средство взрывозащиты горных выработок – автоматическую систему взрывоподавления-локализации взрывов многофункциональную АСВП-ЛВ.МФ.

Автоматическая система взрывоподавления-локализации взрывов многофункциональная АСВП-ЛВ.МФ предназначена для защиты подземных горных выработок угольных шахт от распространения по ним фронта пламени взрывов метановоздушной смеси и (или) угольной пыли, путем принудительной подачи огнетушащего материала в горную выработку энергией сжатого воздуха (газа) высокого давления. При этом на пути распространения фронта пламени создается заслон в виде облака огнетушащего материала во взвешенном состоянии, перекрывающего сечение выработки на длине не менее 15 м.

В качестве огнетушащего материала для снаряжения системы используются допущенные огнетушащие порошки, а также, дополнительно к ним, допустимо применять газообразные ингибиторы.

Область применения автоматической системы – шахты, опасные по газу и разрабатываемые пласты, опасные по взрывам угольной пыли.

Структура условного обозначения автоматической системы взрывоподавления – локализации взрывов многофункциональной АСВП-ЛВ.МФ при заказе и в технической документации:

Система АСВП-ЛВ.МФ ТУ 28.29.22-001-42806668-2016.

(Исполнение	X)
-------------	---	---

Вариант исполнения:

- Б – с блоком контроля и управления системой АСВП-ЛВ.МФ – АСВП.БКУ, модификация с модулем доступа к радиосети
- К – с блоком контроля и управления системой АСВП-ЛВ.МФ – АСВП.БКУ, модификация с проводной линией связи

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Автоматическая система взрывоподавления – локализации взрывов многофункциональная АСВП-ЛВ.МФ (далее по тексту устройство) должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации АСВП-ЛВ.МФ 00.000.

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Основные параметры и характеристики изделия должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Иньв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Иньв. № дубл.
Подпись и дата	

					ТУ 28.29.22-001-42806668-2016	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		2

Таблица 1

Наименование основных параметров и размеров	Норма
Рабочее давление сжатого воздуха в рабочей полости, МПа (кгс/см ²), не более	14,7 (150)
Объём рабочей полости, л, до	3,5
Полезный объём огнетушащего порошка, л, не менее	25,0
Инерционность срабатывания устройства, мс, до	100
Длина создаваемого заслона (облака) взрывоподавляющей среды в горной выработке	не менее 15 м
Минимальная чувствительность срабатывания устройства, при давлении на фронте ударно-воздушной волны, МПа	0,02
Исполнение	искробезопасное Exia
Степень защиты от окружающей среды	не менее IP54
Температурный диапазон - хранения	от -40°С до +50°С
- эксплуатации	от 0°С до +40°С

1.2. Требования к изготовлению, материалам и покупным изделиям

1.2.1. Материалы, применяемые для изготовления деталей устройства должны удовлетворять требованиям стандартов или ведомственных технических условий, указанных в рабочих чертежах АСВП.МФ 00.000.

1.2.2. Соответствие материалов требованиям стандартов должно производиться сертификатами предприятий поставщиков или документами лабораторных испытаний.

1.2.3. Предприятие-изготовитель изделия обязано в порядке выборочного контроля производить определение марки материала не зависимо от наличия сертификата.

1.2.4. Перед сборкой все детали должны быть очищены от загрязнения, заусенцы сняты, острые кромки притуплены и промыты в уайт-спирите ГОСТ 3134-78 или керосине, просушены и смазаны маслом индустриальным 20 ГОСТ 1707-75.

1.2.5. При сборке неметаллических деталей необходимо гарантировать их от повреждений.

1.2.6. Сборка устройства должна производиться в условиях гарантирующих его от механических повреждений и загрязнения.

1.2.7. Все кабельные линии должны быть надежно зафиксированы и защищены от механического воздействия. Внутренние разъемные соединения полностью соединены.

1.2.8. Все модули управления (платы) должны надежно заливаться компаундом.

1.3. Комплектность

1.3.1. Поставка изделия предприятием-изготовителем производится согласно ведомости в паспорте изделия поставки АСВП-ЛВ.МФ 00.000 ПС.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 28.29.22-001-42806668-2016

Лист

3

устройства при этом давлении 72 часа. Утечки не допускаются. Контроль герметичности осуществляется визуально по показаниям манометра.

Положительный результат испытаний на герметичность должен показать – полную герметичность изделия (отсутствие течи воздуха из устройства), отсутствие снижения давления по показаниям манометра.

3.9. Испытания на работоспособность Блока контроля и управления системой АСВП-ЛВ.МФ проводятся в соответствии с его руководством по эксплуатации.

4. КОНСЕРВАЦИЯ

4.1. Перед упаковкой в транспортную тару устройства, запчасти и инструмент консервируется методом нанесения консервационной смазки в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 на срок хранения до 2-х лет (условная группа хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69).

4.2. Консервации подлежат все составные части устройства, их доступные для консервации и расконсервации поверхности из чёрных и цветных металлов, незащищённые постоянным покрытием, а также поверхности с гальваническими и не окрашиваемыми металлическими и неметаллическими покрытиями, например, сопрягаемые поверхности и поверхности трения, выступающие (наружные) части резьбовых деталей (головки винтов, болтов, гаек и т.п.), а также резьбовые, штифтовые отверстия, в которых нет болтов, винтов, штифтов.

4.3. Для консервации могут быть применены следующие смазки: ЦИАТИМ-202 ГОСТ 11110-75; ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73, ЛИТОЛ-24 ГОСТ 21150-87 или ПВК ГОСТ 19537-83 из расчёта 0,2 кг на 1 м² покрываемой поверхности.

4.4. Расконсервация производится удалением консервирующей смазки с помощью ветоши, смоченной бензином или уайт-спиритом.

4.5. Электрические разъёмы закрываются заглушками. Кабельные линии сворачиваются в бухты

4.6. При выводе в длительный резерв, а также при отправке на капитальный ремонт, составные части устройства необходимо очистить от пыли, протереть ветошью, смоченной в бензине или уайт-спирите.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

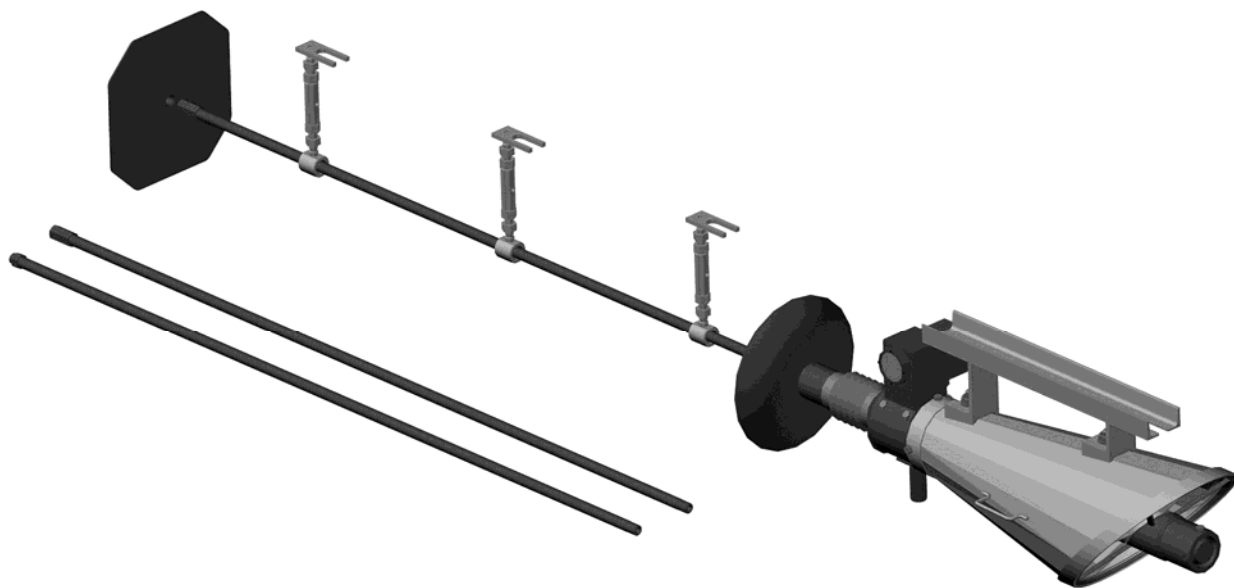
5.1. Транспортирование устройства допускается любым видом транспорта

5.2. Транспортирование устройства должно производиться с обязательным соблюдением следующих требований:

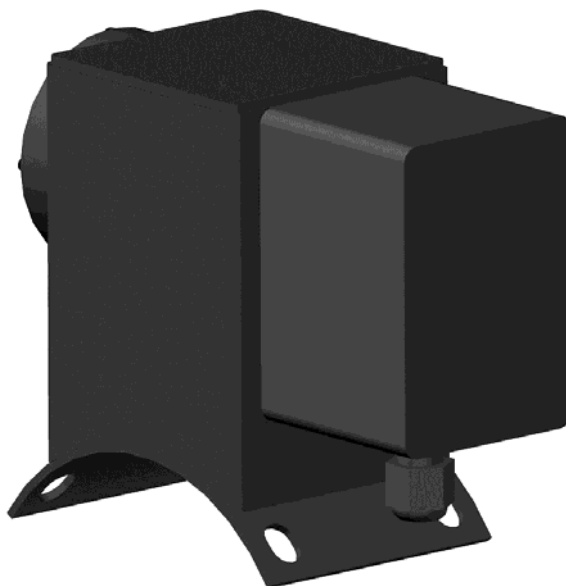
- устройство должны быть надёжно закреплено внутри тары;
- при погрузке и разгрузке не допускается бросать и кантовать устройство, закрепленное внутри тары.

Инвар. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инвар. № дубл.	Подпись и дата					Лист
					ТУ 28.29.22-001-42806668-2016				
					Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	

Приложение А
(справочное)



Автоматическая система взрывоподавления-локализации взрывов
АСВП-ЛВ.МФ



Блок контроля и управления АСВП-ЛВ.МФ АСВП.БКУ-Х, установленный на
кожухе защитном для манометра

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 28.29.22-001-42806668-2016

Лист

8

ПЕРЕЧЕНЬ
стандартов, на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение	Наименование	Номер раздела, подраздела, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9.014-78	Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования	4.1
ГОСТ 1707-75	Масло индустриальное. Технические условия.	1.2.4
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия	1.5.4
ГОСТ 3134-78	Уайт-спирит. Технические условия	1.2.4
ГОСТ 8773-73	Смазка ЦИАТИМ-203. Технические условия	4.3
ГОСТ 11110-75	Смазка ЦИАТИМ-202. Технические условия	4.3
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	1.5.8
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды	4.1
ГОСТ 19537-83	Смазка пушечная. Технические условия	4.3
ГОСТ 21150-87	Смазка Литол-24. Технические условия	4.3
ГОСТ Р 30852.10-2002	Электрооборудование взрывозащищенное. Искробезопасная электрическая цепь i.	1.4.3
Правила безопасности в угольных шахтах	Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в угольных шахтах» (2014г.); утверждены приказом по Ростехнадзору №550 от 19 ноября 2013г., зарегистрированы в Минюсте 31 декабря 2013г, рег.№ 30961, опубликованы в Бюллетене нормативных актов ФОИВ N7, 17.02.2014. Введены в действие 18 мая 2014г.	6.5
ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывобезопасных средах»	1.4.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 28.29.22-001-42806668-2016

Лист

9

