

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

ФГУП НИЦ ГП

ИГД им. А.А. Скочинского

С.И. Шумков

« \_\_\_\_\_ » 2007 г.



**АКТ**

**реvisions в процессе разборки системы АСВП-ЛВ серийный заводской номер 06-591, которая была установлена на участке 13 восточной лавы пласта L<sub>1</sub> в 13 восточном конвейерном штреке пл. L<sub>1</sub> ПК 70 на АП «Шахта им. А.Ф. Засядько»**

Комиссия в составе:

от МакНИИ (Украина), эксперт Михайлов А.Б.

от ФГУП НИЦ ГП - ИГД им. А.А. Скочинского (Россия), зам. директора по научной работе Джигрин А.В.

от Разработчика- ЗАО «Межведомственная комиссия по взрывному делу» при Академии горных наук, руководитель научно- производственного отдела Горлов К.В.

от ООО «АСВП- Украина», генеральный директор Кричфалуши В.М.

Установила:

1. Изолирующая диафрагма из полиэтиленовой пленки на выходе из бункера устройства локализации взрыва (УЛВ) отсутствует. Фрагменты полиэтиленовой пленки остались в недоступных местах перекрытых рассекателем УЛВ.
2. Резиновая прокладка под рассекателем УЛВ отсутствует.
3. На стопорном болте прижимной муфты УЛВ имеются остатки медной проволоки от контрольной пломбы, сама свинцовая пломба отсутствует.
4. Подвеска УЛВ отсутствует.
5. На крепежных болтах расположенных на бункере УЛВ для крепления подвески имеются следы деформации на гранях прижимных гаек.
6. Светоотражающая пленка, которая находилась на корпусе бункера УЛВ, обгорела. Имеется наличие двух фрагментов не более 7 см обугленной отражающей пленки.
7. 85 % желтой краски покрытия УЛВ обгорела. Имеются фрагменты остатков желтой краски в верхней части бункера УЛВ в месте установки подвески.
8. Свинцовая пломба на заглушке скользящей муфты устройства срабатывания УЛВ в наличие, медная проволока обгорела и разорвана в одном

- месте.
9. Свинцовая пломба на защитном колпаке заправочного штуцера в наличии, медная проволока обгорела и разорвана в одном месте.
  10. Свинцовая пломба на защитном кожухе контрольного манометра в наличии, медная проволока обгорела, разрывов медной проволоки нет.
  11. Защитное стекло от пыли на защитном кожухе манометра отсутствует.
  12. Стекло контрольного манометра оплавлено, показания манометра 180 кгс/см<sup>2</sup>.
  13. Скользящая муфта устройства срабатывания УЛВ сдвинута до упора, что свидетельствует о том что, в рабочей камере системы отсутствует сжатый воздух, что свидетельствует о срабатывании механизма для выброса под давлением сжатого воздуха пламегасящего порошка ПВХ-1.
  14. После снятия защитного кожуха заправочного штуцера и открытия до конца игольчатого клапана заправочного штуцера, было установлено отсутствие сжатого воздуха в рабочей камере УЛВ.
  15. После снятия контрольного манометра стрелка манометра показывала 180 кгс/см<sup>2</sup>, это подтверждает факт что манометр был подвержен дефекту при срабатывании системы, а это характерно для всех случаев при срабатывании системы АСВП- ЛВ
  16. Разборка механизма устройства срабатывания УЛВ системы АСВП- ЛВ показала, что поршень сместился и открыл выхлопные отверстия для выхода сжатого воздуха из рабочей камеры в промежуточную камеру и бункер УЛВ с порошковым ингибитором полностью.
  17. Состояние поверхности деталей внутри механизма срабатывания УЛВ без следов коррозии с присутствием заводской смазки.

Вывод:

Автоматическая система взрывоподавления – локализации взрывов АСВП-ЛВ серийный заводской номер 06-591 сработала и выбросила пламегасящий порошок ПВХ-1 для создания взрыволокализирующего заслона.

 Джигрин А.В.

 Горлов К.В.

 Кричфалуши В.М.